



Miracol 6260

Colle à dispersion pour le collage de placages bois et stratifiés, à prise rapide, durcissement à chaud



Domaines d'application

Pour des travaux de placages exigeants ainsi que le collage de matériaux stratifiés comme le CPL/HPL et les films sur matériaux en bois dans le domaine de l'ameublement et de la décoration intérieure.

Caractéristiques spéciales

Temps de prise très court lors de collages à haute et très haute température ; film de colle plus dur, mais non cassant ; empêche l'ouverture des jointures. Grâce à sa haute teneur en composants solides, Miracol 6260 est résistante aux transpercements lors de placages difficiles.

Très approprié pour Minergie-ECO. Correspond à la 1^{ère} priorité des ecoCFC.

Sans formaldéhyde ni solvants, non soumise au marquage. Conforme à EN 71-3+A1 2014-11.

Données du produit

Composition

dispersion d'acétate de polyvinyle (PVAc)

Consistance

liquide

Couleur

blanc, film jaunâtre et trouble à l'état durci

pH

env. 4,5

Viscosité

env. 11 000 mPa·s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)

Teneur en matière solide

env. 55 %

Stabilité au gel

À protéger du gel. Laisser dégeler la colle durcie par le froid dans une pièce à bonne température (+20 °C), puis bien remuer.

Données du produit (suite)

Dilution

À l'eau

Emballage

bidon 5 kg	1080.6260.02
bidon 30 kg	1080.6260.06
conteneur IBC 650 kg	1080.6560.18

No d'art.

Accessoires

Robinet Kaltex (s'adapte sur bidon 30 kg)	9506.9910.10
--	--------------

No d'art.

Merci de consulter les fiches techniques des accessoires.

Données de traitement

Température d'application

+10 °C à +30 °C

Application

Sur une face, au moyen d'un rouleau à encoller ou d'une encolleuse.

Consommation

100 à 200 g/m²

Temps ouvert

5 à 7 min (mesuré avec 100 g/m² sur panneaux de particules à +23 °C)

Force de pression

Au minimum 0,25 N/mm² (2,5 kg/cm²)

Température de pression

+20 °C à +150 °C

Temps de pression

+20 °C	env. 15 minutes
+50 °C	env. 4 minutes
+80 °C	env. 1 minute
+90 °C	env. 40 secondes
+100 °C	env. 35 secondes
+110 °C	env. 30 secondes
+120 °C	env. 25 secondes

Ces valeurs sont indicatives et correspondent au temps de pression total pour les films et les épaisseurs de placage atteignant 0,6 mm.

Traitement ultérieur

Après deux heures ou refroidissement, le traitement mécanique est possible. Traitement de surface après 24 heures.



Miracol 6260

Mode d'emploi

Prétraitement des surfaces à encoller

Le support doit être plan, propre, exempt de poussières et de graisse.

Humidité du bois

6 à 12 %

Nettoyage

À l'eau tiède, tant que la colle n'a pas pris.

Caractéristiques du joint de colle

Résistance à la chaleur

> 7 N/mm² (EN 14257, WATT 91)

Résistance à l'eau

EN 204-D2

Conditions d'essai

Toutes les données sur la colle se basent sur des tests effectués à +23 °C, humidité relative de l'air 50 % et humidité du bois 10 à 12 % après un temps de durcissement de 7 jours.

Sécurité et environnement

Mesures de précaution

Vous trouverez toutes les informations à propos de la sécurité et de l'élimination de ce produit dans la fiche de données de sécurité.

Stockage

Dans des récipients d'origine hermétiquement clos, dans un endroit sec entre +15 °C et +25 °C. Protéger du gel. Remuer avant emploi. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

Lieu du donneur d'information

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

Date d'établissement

20.05.22 - remplace toutes les éditions précédentes

Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.