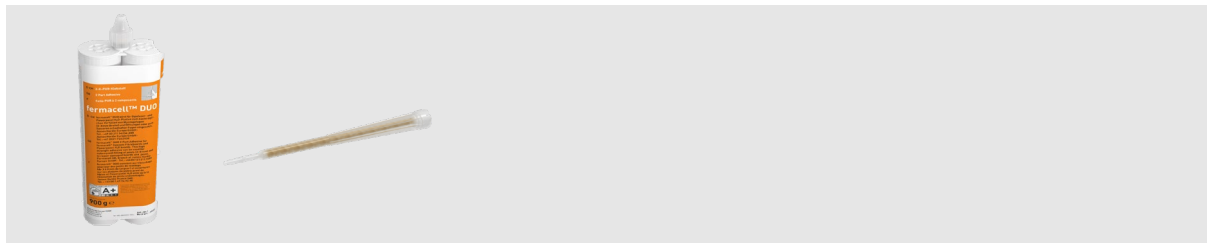


# Colle fermacell™ DUO

## Pour coller ultérieurement les joints



### PRODUIT

Recommandé pour les utilisateurs professionnels.

La colle fermacell™ DUO est une colle réactive bi composante à base de Polyuréthane, qui se distingue par la facilité de manipulation de la cartouche tandem avec tube mélangeur statique lors du remplissage des joints. Elle est thixotrope, ne goutte pas, ne contient pas de solvants et peut être recouverte de mastic une fois durcie. Pendant le processus de prise, la colle ne mousse pas et au final elle sera de consistance dure et tenace.

### UTILISATION

La colle fermacell™ DUO est utilisée pour les plaques fermacell® fibres-gypse et les plaques fermacell® Powerpanel H<sub>2</sub>O pour le remplissage ultérieur de joints (largeur 3 - 8 mm). Elle permet également d'assainir les joints défectueux. Cette technique de jointoiement n'est pas adaptée en cas d'exigences feu de l'élément de construction concerné.

### PROPRIÉTÉS

- Faible émission
  - Exempt de silicone et de solvants (selon TRGS 610)
- Facile à mettre en œuvre
  - Colle et jointoie en même temps
  - Mise en œuvre facile pour les parois et au-dessus de la tête
- Haute résistance des joints
  - Pas de fissures dans les joints si la mise en œuvre est correctement effectuée
  - Résistance totale des plaques, même en cas de joints transversaux non soutenu
- Manipulation facile

## MISE EN ŒUVRE

Les supports doivent être propres, porteurs, secs, exempts d'huile et de graisse ainsi que d'autres résidus tels que la poussière, la saleté et les parties non adhérentes. Pour procéder à l'assainissement de joints collés, les joint de remplacement sont sciés avec une scie circulaire tournant le plus lentement possible, puis dépoussiérés au moyen d'un aspirateur. Ils sont ensuite remplis intégralement et uniformément avec la colle fermacell™ DUO, de bas en haut, à l'aide du tube mélangeur statique fermacell™ DUO en tenant le pistolet à un angle d'environ 90° par rapport au joint.

La largeur du joint de colle est de 3 à 8 mm, idéalement de 5 mm. Immédiatement après l'application de la colle, un "V" est tracé à l'aide d'une spatule triangulaire dans le sens de la longueur du joint de colle afin d'obtenir une meilleure adhérence pour le masticage ultérieur des joints. Ensuite, la colle excédentaire est enlevée à l'aide d'une spatule triangulaire en affleurant la surface - la colle durcie nécessite beaucoup d'efforts lorsqu'elle doit être enlevée mécaniquement.

En cas de températures de mise en œuvre de  $>+15^{\circ}\text{C}$ , l'expérience a montré qu'il faut attendre plus de 4h avant de pouvoir effectuer la finition du joint de colle. Utiliser un nettoyeur PU pour les outils de travail. Pour finir, appliquer sur la zone du joint l'enduit fermacell® ou l'enduit de lissage fermacell™ Powerpanel en fonction de la qualité de surface souhaitée. La température ambiante, ainsi que celle de la colle et du support, ne doivent pas être inférieures à  $+7^{\circ}\text{C}$ .

## REMARQUE POUR LA MISE EN ŒUVRE

Lors de la mise en œuvre de la colle fermacell™ DUO, il faut notamment veiller à ce que les points suivants soient respectés :

- Les mesures de précaution habituelles lors de la manipulation de produits chimiques pour la construction doivent être mises en œuvre.
- Lors de chaque changement de tube de mélangeur statique, les premiers 20 g de colle mélangée (soit environ la taille d'une noix) doivent être éliminés.
- La colle a un temps d'utilisation d'environ 30 minutes à  $+20^{\circ}\text{C}$  et le tube mélangeur statique sera remplacé suite à une interruption prolongée du travail.
- Le tube mélangeur statique utilisé est laissé sur la cartouche lorsque le travail est terminé et ne sera changé que lors de la prochaine utilisation. Un éventuel surplus de colle à l'ouverture de la cartouche devra être enlevé et on procédera à nouveau à l'élimination des premiers 20g de colle avant d'entreprendre le collage.
- Une pression trop élevée sur la cartouche ( $>3,6\text{KN}$ ) provoque une surcharge de celle-ci.
- La température d'application de la colle (viscosité de la colle plus élevée à basse température, viscosité de la colle plus faible à haute température) influence considérablement la vitesse d'écoulement de la colle.
- La température de la colle, du support et de l'air ambiant doit se situer entre  $+5^{\circ}\text{C}$  et  $+30^{\circ}\text{C}$ .

- La viscosité de la colle augmente régulièrement au cours de la période de stockage (stabilité au stockage : 15 mois maximum ; pour la date de fabrication, voir le numéro de lot : les chiffres 1+2 indiquent la semaine de fabrication, les chiffres 3+4 l'année de fabrication).
- La température d'application accélère ou ralentit considérablement le comportement de prise de la colle (en cas d'augmentation de la température de 10°C, la réactivité est réduite de moitié alors qu'en cas de réduction de la température de 10°C, le durcissement à cœur de la colle est ralenti et double le temps de prise).
- Le temps de durcissement à cœur dépend de la température de l'air et du support, du mouvement de l'air et de l'humidité ambiante.
- En raison du grand nombre de facteurs d'influences potentiels, l'utilisateur doit toujours procéder au préalable à un essai de mise en œuvre et d'application.

Données techniques	
Consommation	env. 110g/m de joint (pour une largeur de 5 mm et une profondeur de 12,5 mm)
Température du support et de l'air	+7 °C à +30 °C
Température de la colle	min. +7 °C jusqu'à max. +30 °C
Rapport de mélange	parts de volume liant/durcisseur = 1:1
Temps d'utilisation	la cartouche avec le tube mélangeur statique fermacell™ DUO : env. 30 min (à +20°C / 50% HR) Les temps d'utilisation sont réduits de moitié à +30 °C et doublés à +10 °C.
Consistance	faible viscosité-pâteux
Temps de prise	env. 24 heures à +20°C / 50% d'humidité relative (env. 75% de résistance) env. 7 jours (résistance finale)

Données pour les négociés	Colle fermacell™ DUO	Tube mélangeur statique fermacell™ DUO
N° d'article	79301	79302
Code EAN	4007548015288	4007548015295
Quantité / carton	10 pièces	15 pièces

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Lors de la mise en œuvre, portez des gants de protection appropriés. Évitez tout contact de la colle non durcie avec la peau, les yeux, les outils de travail et les vêtements. En cas de contact avec la peau, rincez immédiatement les zones touchées avec de l'eau et du savon. Nettoyez immédiatement les outils de travail salis avec du diluant universel. La colle durcie ne peut être enlevée que mécaniquement.

Nocif pour la santé : Ce produit est nocif et doit être tenu hors de portée des enfants ! Pour de plus amples informations sur la manipulation de ce produit, veuillez-vous référer à l'étiquette ou à la fiche de sécurité (à télécharger sur [www.fermacell.com](http://www.fermacell.com)) selon 1907/2006/CE, article 31.  
Numéro d'urgence : 145

Les mesures de précaution habituelles lors de la manipulation de produits chimiques pour la construction doivent être respectées. Éviter tout contact avec la peau.

## AUTRES REMARQUES

Le traitement des commandes, la livraison et les garanties que nous offrons sont soumis à nos CGV. Nos recommandations reposent sur de nombreux essais et expériences pratiques, elles ne remplacent cependant pas les directives, normes, homologations et fiches techniques applicables. En raison de la diversité des facteurs susceptibles d'influencer la mise en œuvre et l'application de ce produit, nous recommandons à l'utilisateur de toujours faire un essai de pose et d'application au préalable. Les informations que nous donnons sont donc indicatives et ne permettent en aucun cas de prétendre à un éventuel dédommagement.