



ZM 136

FICHE TECHNIQUE

Enduit de fond et de lissage à base de plâtre, pour l'intérieur



Pour l'intérieur



En sac



Manuelle



Spatule métallique

Composition

ZM 136 est un mortier sec à base de plâtre, farine de roche et adjuvants spécifiques qui en améliorent la maniabilité et l'adhérence.

Conditionnement

- Sacs spéciaux avec protection contre l'humidité d'env. 25 kg

Domaine d'utilisation

ZM 136 est utilisé à l'intérieur comme enduit de lissage sur enduits intérieurs. Il peut être employé comme enduit monocouche sur plusieurs types de maçonnerie. L'utilisation de ZM 136 dans des pièces humides (salles de bains, cuisines, garages) est déconseillée: préférer les enduits à base de chaux et ciment.

Préparation du support

Le mur doit être parfaitement sec, propre, sans poussière, efflorescences salines, etc. Éliminer préalablement toutes traces d'huile, de graisse, de cire, etc. Les surfaces en béton doivent être obligatoirement traitées avec le produit PAC 272. Les jonctions entre éléments de nature différente doivent être armées avec un treillis en fibre de verre résistant aux alcalis ; le treillis ne doit pas être posé directement sur la maçonnerie : il faut le maroufler dans l'enduit de fond. Pour obtenir une bonne qualité des enduits et éviter toutes consommations excessives, exécuter très soigneusement les travaux de maçonnerie ; les joints entre les briques doivent être bien remplis, les trous ou fissures dans les murs doivent être préalablement bouchés, les surépaisseurs éventuelles ne doivent pas excéder quelques millimètres seulement. Pour respecter l'aplomb des murs, nous conseillons de poser des profilés ou des règles aux angles et des guides verticales dans les parois.

Mise en œuvre

ZM 136 est utilisé en le versant petit à petit dans l'eau contenue dans le récipient jusqu'à complète absorption, en le laissant s'imbiber et en mélangeant encore uniquement la partie que l'on utilise immédiatement. Dans le cas de mélange à l'aide d'un malaxeur mécanique, les temps de séchage sont considérablement réduits dans la masse. L'application doit être effectuée avec une spatule métallique par mouvements horizontaux et verticaux. Effectuer ensuite les reprises avant que la première couche ne soit entièrement sèche. Appliquer par épaisseur minimale d'1 mm si on l'utilise comme enduit de lissage, et 5 mm comme enduit monocouche sur maçonnerie.

Durée d'utilisation

Utiliser la gâchée dans les 30 à 40 minutes qui suivent son malaxage avec l'eau. Le début du durcissement est d'environ 50 minutes par conditions normales et varie selon les conditions atmosphériques et le pouvoir absorbant du support.



Recommandations

- Produit pour usage professionnel.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Le produit doit être appliqué sur des supports secs dont le taux d'humidité ne dépasse pas 2,5 %.
- Le mortier de lissage frais doit être protégé du gel et d'un séchage trop rapide. Normalement une température de +5 °C est conseillée comme valeur minimale pour l'application et pour un bon durcissement du mortier.
- Les peintures, revêtements, tapisseries etc. doivent être appliqués seulement après séchage et durcissement complets des enduits.
- Aérer les locaux après l'application jusqu'au séchage complet, en évitant les gros écarts de température dans les pièces.

ZM 136 doit être utilisé tel quel sans ajout d'autres produits.

Conservation

Conserver au sec pendant une période maximale de 12 mois à compter de la date marquée sur l'emballage. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Qualité

ZM 136 est soumis à un contrôle minutieux et constant dans nos laboratoires. Les matières premières utilisées sont rigoureusement sélectionnées et contrôlées.

Données techniques

Masse volumique de la poudre	env. 750 kg/m ³
Masse volumique de l'enduit durci	env. 1.150 kg/m ³
Épaisseur minimale	1-8 mm
Granulométrie	< 0,2 mm
Rendement	env. 1 kg/m ² avec épaisseur 1 mm
Eau de gâchage	env. 90 %
Retrait	négligeable dans le cas d'applications dans des conditions normales
Résistance à la compression après 28 jours	env. 5 N/mm ²
Facteur de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	μ = env. 8
Réaction au feu (EN 13501-1)	Classe A1
Conforme à la Norme EN 13279-1	B1-20-2

Les données fournies correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire ; ces valeurs peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre sur le chantier. L'utilisateur doit dans tous les cas vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des règles techniques en vigueur, en assumant toutes les responsabilités découlant de son utilisation. L'entreprise Fassa se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans aucun préavis.

Les spécifications techniques concernant l'utilisation des produits Fassa Bortolo dans le domaine structurel ou de la lutte contre l'incendie n'ont un caractère officiel que si elles sont fournies par les services «Assistance technique» et «Recherche, Développement et Système Qualité» de Fassa Bortolo. En cas de besoin, veuillez contacter le service d'assistance technique de référence pour votre pays : (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Il convient de rappeler que pour les produits susmentionnés, une évaluation par le professionnel en charge est nécessaire, conformément à la réglementation en vigueur.