



Z 160G

FICHE TECHNIQUE

Enduit de fond à base de plâtre et perlite,
pour l'intérieur



Pour l'intérieur



En sac



En silo



Au pistolet

Composition

Z 160G est un mortier sec à base de plâtre, anhydrite, chaux aérienne, perlite, sables classés et adjuvants spécifiques qui en améliorent la maniabilité et l'adhérence.

Conditionnement

- En silo
- Sacs spéciaux avec protection contre l'humidité d'env. 25 kg

Domaine d'utilisation

Z 160G est utilisé comme enduit de fond pour l'intérieur sur des murs de briques, blocs en béton, béton brut, etc. Pour des supports spéciaux, respecter les instructions du fournisseur.

Préparation du support

Le mur doit être parfaitement propre, sans poussières, efflorescences salines, etc. Éliminer préalablement toutes traces d'huile, de graisse, de cire, etc.

Les surfaces en béton doivent être obligatoirement traitées avec le produit PAC 272. Les jonctions entre éléments de nature différente doivent être armées avec un treillis en fibre de verre résistant aux alcalis ; le treillis ne doit pas être posé directement sur la maçonnerie : il faut le maroufler dans l'enduit de fond.

Pour obtenir une bonne qualité des enduits et éviter toutes consommations excessives, exécuter très soigneusement les travaux de maçonnerie ; les joints entre les briques doivent être bien remplis, les trous ou fissures dans les murs doivent être préalablement bouchés, les surépaisseurs éventuelles ne doivent pas excéder quelques millimètres seulement.

Pour respecter l'aplomb des murs, nous conseillons de poser des profilés ou des règles aux angles et des guides verticales dans les parois.

Mise en œuvre

Z 160G peut être appliqué avec des machines à enduire de type FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL ou similaires. Il n'est pas possible d'interrompre la projection de l'enduit pendant une période de temps supérieure à 20 minutes.

Il doit être appliqué en une seule couche, d'une épaisseur allant de 5 à 30 mm, en le projetant du bas vers le haut et en le dressant avec une règle avec des passages horizontaux et verticaux jusqu'à atteindre une surface plane.

Après son durcissement (environ 1 heure et demie), l'enduit doit être lamé ou raboté.

Finir en appliquant un enduit de lissage à base de chaux, sans ciment. Si l'on souhaite une finition lisse des murs, l'on peut appliquer nos produits de lissage à base de plâtre tels que SUPERSTUCCO ou Z 324G.



Recommandations

- Produit pour usage professionnel.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Le produit doit être appliqué sur des supports secs dont le taux d'humidité ne dépasse pas 2,5 %.
- L'enduit frais doit être protégé du gel et d'un séchage trop rapide. Étant donné que le durcissement de l'enduit dépend de la prise du plâtre et de la chaux, une température de +5 °C est conseillée comme valeur minimale pour l'application et pour un bon durcissement de l'enduit. En dessous de cette valeur, la prise serait excessivement retardée et en dessous de 0 °C l'enduit frais ou pas encore complètement durci serait exposé à l'action de désagrégation du gel.
- Pour des applications sur des supports particuliers (panneaux en bois-ciment, en treillis, certains types de maçonnerie isolante, etc.), nous ne garantissons pas l'absence de fissurations. Notre Service Technique est à votre entière disposition pour vous conseiller la méthode à suivre afin d'éviter ces inconvénients. Dans tous les cas, consulter les instructions du fournisseur du support.
- Les peintures, revêtements, tapisseries etc. doivent être appliqués seulement après séchage et durcissement complets des enduits.
- Aérer convenablement les pièces après l'application et jusqu'au séchage complet, en évitant toutes variations importantes de température dans les pièces.

Z 160G doit être utilisé tel quel sans ajout d'autres produits.

Conservation

Conserver au sec pendant une période maximale de 12 mois à compter de la date marquée sur l'emballage. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Qualité

Z 160G est soumis à un contrôle minutieux et constant dans nos laboratoires. Les matières premières utilisées sont rigoureusement sélectionnées et contrôlées.

Données techniques

| | |
|---|---|
| Masse volumique de la poudre | env. 800 kg/m ³ |
| Masse volumique de l'enduit durci | env. 1.150 kg/m ³ |
| Épaisseur minimale | 5 mm |
| Granulométrie | < 1 mm |
| Rendement | env. 10 kg/m ² avec épaisseur de 10 mm |
| Eau de gâchage | 50-55% |
| Temps de prise | env. 1 à 2 heures |
| Résistance à la compression après 28 jours (EN 13279-2) | ≥ 2 N/mm ² |
| Résistance à la flexion après 28 jours (EN 13279-2) | ≥ 1 N/mm ² |
| Réaction au feu (EN 13501-1) | A1 |
| Conforme à la norme EN 13279-1 | B4-50-2 |
| Les performances ci-dessus sont obtenues en mélangeant le produit avec 52 % d'eau dans un lieu à température et humidité contrôlées (20±1 °C et 60±5 % H.R.). | |

Les données fournies correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire ; ces valeurs peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre sur le chantier. L'utilisateur doit dans tous les cas vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des règles techniques en vigueur, en assumant toutes les responsabilités découlant de son utilisation. L'entreprise Fassa se réserve le droit d'apporter des modifications techniques sans aucun préavis.

Les spécifications techniques concernant l'utilisation des produits Fassa Bortolo dans le domaine structurel ou de la lutte contre l'incendie n'ont un caractère officiel que si elles sont fournies par les services «Assistance technique» et «Recherche, Développement et Système Qualité» de Fassa Bortolo. En cas de besoin, veuillez contacter le service d'assistance technique de référence pour votre pays : (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Il convient de rappeler que pour les produits susmentionnés, une évaluation par le professionnel en charge est nécessaire, conformément à la réglementation en vigueur.