

Sempadur P 8

Colle de placage en poudre, contenant peu de formaldéhyde, classe d'émission E1

Caractéristiques

Base

Résine urée-formol

Couleur

Beige clair

Taux de matières solides

100%

Viscosité (Brookfield)

3'000-4'000 mPa-s (50% dans l'eau)

Valeur pH

5,5 (50% dans l'eau)

Forme

Poudre

Inflammabilité

Mélangé, colle aqueuse non inflammable

Stockage

12 mois dans les emballages d'origine
non ouverts à 15-25 °C

Champs d'application et matériaux

Pour tous travaux de placage usuels. Placage à chaud, contre-collage de feuilles de papier et papiers à contre-traction. En cas de collage de panneaux de classe d'émission E1, cette classe d'émission reste inchangée après le placage.

Performance | Caractéristiques des matériaux

Données provenant de tests de Collano. De plus amples informations sont disponibles sur demande.

Résistance finale

EN 12765, classe de résistance C3
DIN 68 705 partie 2 (1981) IF

Classe de résistance au feu

EN 13501, des matériaux et constructions correspondants sont nécessaires

Résistance

Contre les bases faibles, les acides et les solvants

Unité d'emballage

Sacs en papier de 25 kg

Données d'application

Le comportement de durcissement de la Sempadur P 8 est influencé par la capacité d'absorption et la solidité des pièces à assembler ainsi que la température de pressage et ambiante. Les indications fournies sont des valeurs indicatives et reposent sur des tests de collage réalisés dans des conditions climatiques standard (20 °C et 65% d'humidité relative). Selon l'utilisation, des écarts sont possibles.

Proportion de mélange

Sempadur P 8 : eau
10 : 9-10 parties en poids
3 : 2 parties en volume

Quantité à appliquer de la colle

120-200 g/m²

Pression

0,2-0,8 N/mm²

Humidité du matériau

6-12%

Température d'application

> 10 °C

Temps ouvert maximum

< 15 minutes

Vie en pot

20 °C < 8 heures
30 °C < 3 heures

Temps de pressage minimum

80 °C > 6 minutes
90 °C > 4 minutes
100 °C > 3 minutes
120 °C > 2 minutes

Temps de conditionnement

2 heures

Résistance finale

7 jours

Mise en œuvre

Pour obtenir une adhérence optimale et des joints de qualité, il est indispensable que les surfaces soient propres et exemptes de graisse. La température de pressage minimale s'élève à > 80 °C. Pour les bois comme le bouleau, l'érable, les bois contenant des huiles ou des résines ainsi que pour le placage avec une humidité inférieure à 6%, nous recommandons d'ajouter 10% de Collano FL 330 au mélange. Ceci contribue à une meilleure adhérence. Après environ 15 minutes de maturation, à nouveau bien mélanger la colle.

Informations complémentaires

Ne convient pas pour les matériaux alcalins comme les panneaux de particules liés au ciment.

Nettoyage

A l'eau, pour autant que la colle n'ait pas séchée.

Mesure de protection

Prière de respecter la fiche de sécurité.

Garantie

Nous garantissons la qualité irréprochable et constante de ce produit fabriqué conformément aux normes de qualité ISO. Nos recommandations d'application et les conditions indiquées émanent d'une longue expérience et sont confirmées par la pratique. Les matériaux auxquels ce produit sera associé, de même que les conditions dans lesquelles il sera utilisé peuvent toutefois influencer sensiblement sur ses propriétés. D'où la nécessité, pour ses utilisateurs, d'effectuer des essais préalables. Nous vous recommandons de consulter préalablement notre service technique pour toute application ou condition de mise en œuvre s'écartant de nos recommandations. Les conditions générales de vente et de livraison de Collano sont appliquées.

Collano AG

CH-6203 Sempach Station · T +41 41 469 92 75
verkauf@collano.com · www.collano.com