

CERMIBAND

BANDE D'ÉTANCHEITE FPO POUR JOINTS, FISSURES ET REPRISES DE BETONNAGE



Flexible



Imperméable
aux liquides



Pontage
de fissure



Gris



DESCRIPTION

CERMIBAND est une bande d'étanchéité en polyoléfine souple (FPO) conçu pour être collé sur les lèvres des joints ou des fissures actives à l'aide de CERMIBAND ADH (Colle époxydique).

AVANTAGES

- S'utilise sur surfaces mouillées et sèches (avec CERMIBAND ADH)
- Élastique
- Résiste à la pression et à la contrepression
- Applications horizontales et verticales
- Applicable sur des joints importants et les fissures avec une grande dilatation
- Étanche aux liquides
- Application facile

DOMAINE D'EMPLOI

CERMIBAND est une bande élastique en FPO destiné à étancher les joints actifs et passifs ainsi que les fissures entre les différents éléments de construction, dans les garages de stationnement, les réservoirs, les bassins, les tunnels, les constructions souterraines, les ponts, .

Ci-dessous quelques méthodes d'application possibles en fonction de la charge appliquée à la construction

Charge mécanique légère - Collage en surface

JOINT DE DILATATION



	Couche	Produit
3	Colle	CERMIBAND ADH
2	Bande étanche	CERMIBAND
1	Colle	CERMIBAND ADH
S	Support	

FISSURE ACTIVE



	Couche	Produit
3	Colle	CERMIBAND ADH
2	Bande étanche	CERMIBAND
1	Colle	CERMIBAND ADH
S	Support	

JONCTION SOL - MUR



	Couche	Produit
3	Colle	CERMIBAND ADH
2	Bande étanche	CERMIBAND
1	Colle	CERMIBAND ADH
S	Support	

Scanner le QR code pour accéder à la page web du produit et avoir tous les informations complémentaires



Charge mécanique lourde - Collage en surface**JOINT DE DILATATION AVEC PLAQUE DE PROTECTION**

Couche	Produit	
6	Boulons de fixation (1 seul côté de la plaque)	
5	Plaque de protection	
4	Ecarteur	
3	Colle	CERMIBAND ADH
2	Bande étanche	CERMIBAND
1	Colle	CERMIBAND ADH
S	Support	

Charge mécanique légère Décaissé par rapport à la surface**JOINT DE DILATATION**

Couche	Produit	
3	Colle	CERMIBAND ADH
2	Bande étanche	CERMIBAND
1	Colle	CERMIBAND ADH
S	Support	

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres du chantier, contacter notre service technique.

Charge mécanique lourde Décaissé par rapport à la surface**JOINT DE DILATATION AVEC PLAQUE DE PROTECTION**

Couche	Produit	
6	Boulons de fixation (1 seul côté de la plaque)	
5	Plaque de protection	
4	Mortier Epoxy	RESIPOX®
3	Colle	CERMIBAND ADH
2	Bande étanche	CERMIBAND
1	Colle	CERMIBAND ADH

ANALYSES PRÉLIMINAIRES ÉVENTUELLES

Vérifiez toujours que la surface de contact sur laquelle le collage de CERMIBAND avec CERMIBAND ADH sera effectué est suffisamment solide, qu'elle présente une bonne cohésion et qu'elle est structurellement saine, conformément aux réglementations techniques en vigueur. Déterminez la pression positive et négative sur le CERMIBAND après l'application pour déterminer l'épaisseur correcte du CERMIBAND. Choisissez la bonne méthode d'exécution en fonction de la charge de la structure. (par exemple, circulation automobile sur un joint de dilatation, etc.)

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

Papier abrasif (grains 80)
Soufflante à air chaud (Leister) ou SPETEC MSA pour souder ou coller les différentes pièces de CERMIBAND.
CERMIBAND ADH pour coller le CERMIBAND sur la surface.
Mélangeur électrique avec broche mélangeuse
Scotch de masquage
Spatule ou truelle
Rouleau maroufleur

PRÉPARATION DU SUPPORT

Support sain, propre, cohésif, dépoussiéré, ne ressant pas l'humidité, exempt d'huile de décoffrage ou de matériaux faiblement adhérents et sans trous. Sabler les surfaces métalliques jusqu'à SA3. Évitez la pression de l'eau pendant l'application.

Préparer les lèvres d'une fissure :

Éliminer toutes les parties non-adhérentes. La fissure doit être propre, exempte de poussière, d'huile et de graisse. Vérifier les bords de la fissure s'ils sont solides et suffisamment cohérents.

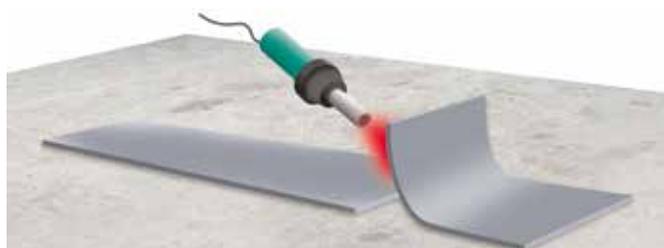
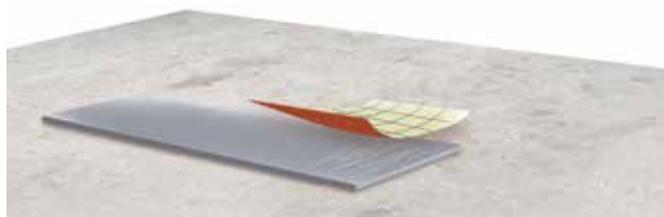
CERMIBAND

Préparer les lèvres d'un joint:

Éliminer toutes les parties non-adhérentes. En fonction de la solution choisie pour étancher le joint, les bords du joint doivent être décaissés. Essayer de créer une surface de contact aussi plate que possible où la colle sera appliquée. Le joint doit être propre, exempt de poussière, d'huile et de graisse. Vérifiez les bords du joint s'ils sont solides et suffisamment cohérents.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Dans les applications où les joints ou les fissures sont plus longs que les longueurs de rouleau disponibles, il est possible de souder les extrémités du CERMIBAND. Les parties de la bande d'étanchéité à souder doivent être dépolies au papier de verre (grain 80). Le produit peut être soudé avec une soufflante à air chaud (Leister). (Recommandation ≥ 1500 watts/340 ° C). Il est important de sélectionner un réglage de basse température afin que seule la surface de la bande d'étanchéité fonde afin de garantir l'étanchéité. Considérer un léger retrait de la largeur du ruban lors du soudage des rubans d'étanchéité les plus minces.



Il est également possible de coller les différentes pièces avec SPETEC MSA. Fournir une surface propre, sans poussière ni graisse. Coller les 2 parties ensemble avec 2 cordons de colle appliqués perpendiculairement à la direction longitudinale du CERMIBAND.



Dans les deux cas, prévoir un chevauchement de 5 cm et éviter l'inclusion d'air.

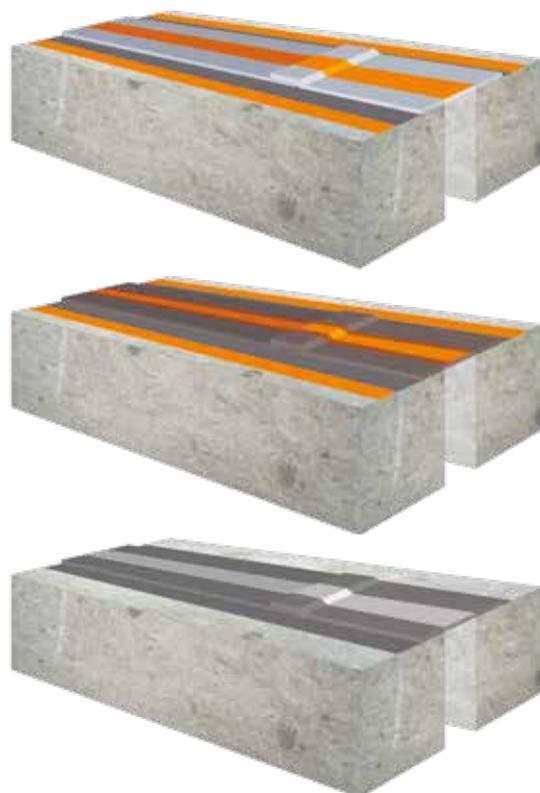
Pour mélanger et appliquer la colle CERMIBAND ADH, nous nous référons à la fiche technique correspondante.

APPLICATION

Installer le scotch de masquage pour délimiter la zone des deux côtés du joint ou fissure où la colle sera appliquée. Appliquer le CERMIBAND ADH directement sur la surface à l'aide d'une spatule ou d'une truelle et bien appuyer afin d'obtenir une adhérence optimale sur la surface. Assurez-vous que la colle ne vient pas sur le joint ou la fissure. Ensuite, retirer le scotch de masquage. Appuyer le CERMIBAND dans le CERMIBAND ADH. Assurez-vous que la bande d'étanchéité est complètement en contact avec la colle et maroufler à l'aide du rouleau pression afin d'éviter l'air emprisonné, les bulles d'air et les plis.



Appliquer le scotch de masquage au centre et sur toute la longueur du CERMIBAND (largeur égale à la largeur du joint ou de la fissure). Appliquer également du scotch de masquage sur les bords extérieurs. Étaler ensuite le CERMIBAND ADH à l'aide d'une spatule ou d'une truelle sur la première couche de CERMIBAND et sur le CERMIBAND. Retirez ensuite tout le ruban adhésif de masquage.



FINITION

Immédiatement après le collage, enlever l'excès de matériau et le scotch de masquage.

Pour les méthodes d'application décaissées, appliquer le mortier époxy RESIPOX après env. 2 heures sans primaire et s'assurer que le mortier époxy ne traverse pas la fissure ou le joint. Avec de lourdes charges, l'ensemble de l'installation peut être recouvert d'une plaque de protection. La fixation de la plaque de protection ne doit pas empêcher la dilatation des différents éléments de construction.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température d'application optimale: + 10°C à 25°C.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Les outils se nettoient au SOLVENT MEK avant le séchage du produit. Les résidus de colle qui ont durci devront être éliminés mécaniquement.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Solvant de nettoyage: SOLVENT MEK
Collage de CERMIBAND (entre eux): SPETEC MSA
Collage de CERMIBAND sur la surface: CERMIBAND ADH
Mortier Epoxy: RESIPOX

REMARQUES

La prise du CERMIBAND ADH peut être accéléré en utilisant un pistolet air chaud (maximum 70 °C)

MISE EN ŒUVRE

APPARENCE – COMPOSITION

Rouleau plastique élastique, couleur gris

TEMPS DE RÉACTION

Temps d'application après mélange	±1.5 h, dépendant des conditions ambiantes.
Temps de durcissement (colle)	3 à 4 h
Résistance mécanique totale (colle)	24 h
Résistance chimique totale (colle)	7 j

CONSOMMATION

1 m de CERMIBAND par mètre ou joint de fissure.
1,5 kg/m²/mm d'épaisseur de couche CERMIBAND ADH.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		Épaisseur = 1 mm	Épaisseur = 2 mm
Poids Spécifique (env.)		900 g/m ²	1830 g/m ²
Résistance à la déchirure - Longitudinale	DIN EN 12'311-2 Methode B	15 N/mm ²	10 N/mm ²
Résistance à la déchirure - Transversale	DIN EN 12'311-2 Methode B	15 N/mm ²	10 N/mm ²
Allongement à la rupture - Longitudinal	DIN EN 12'311-2 Methode B	620%	680%
Allongement à la rupture - Transversal	DIN EN 12'311-2 Methode B	670%	710%
Résistance à la déchirure cloutage - Longitudinale	DIN EN 12'310-1	260 N	540 N
Résistance à la déchirure cloutage - Transversale	DIN EN 12'310-1	260 N	530 N
Perméabilité à la vapeur d'eau	DIN EN 1931 Methode B	60 m	125 m
Shore-A- dureté: (environ)		87	87
Adhérence	DIN EN 1348	> 4,0 N/mm ² *	> 4,0 N/mm ² *
Test au pelage du bois		> 100 N *	≥ 100 N *
Étanchéité à l'eau	DIN EN 1928-A- 60 kPa/24 h	Étanche	Étanche
	DIN EN 1928-B- 400 kPa/72 h	Étanche	Étanche
Pression d'éclatement, max.		≥ 4,0 bar	≥ 5,0 bar
Resistance aux UV, min	DIN EN ISO 4892-3	6500 h	≥ 6500 h
Classement au feu	DIN ISO 11'925-2- EN 13'501-1	Euroclasse E	Euroclasse E
Resistance à la température min/max.		- 30 °C / + 90 °C	- 30 °C / + 90 °C

*Fonction de la colle utilisée

CERMIBAND**RÉSISTANCE CHIMIQUES**

Acide chlorhydrique 3%	Résistant
Acide Sulphurique 35%	Résistant
Acide Citrique 100 g/L	Résistant
Acide Lactique 5%	Résistant
Hydroxyde de Potassium 3%/20%	Résistant
Hypochlorite de Sodium 0,3 g/L	Résistant
Eau Salée (20 g/L Sel Eau Mer)	Résistant

Pour de plus amples informations, merci de contacter Cermix

TABLEAU CE

Certificat CE selon DIN EN 13'967 - Certificat n ° 0761-CPR-0514

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche Technique CERMIBAND ADH

CONDITIONNEMENT

Dimensions disponibles :

- 1) Largeur: 150mm, Longueur: 20 ml et Epaisseur: 1 mm
- 2) Largeur: 200mm, Longueur: 20 ml et Epaisseur: 1 mm
- 3) Largeur: 200mm, Longueur: 20 ml et Epaisseur: 2 mm

STOCKAGE & CONSERVATION

1 an dans l'emballage d'origine, à l'abri de l'humidité, du gel et de l'exposition au soleil.

Appliquer le matériel 2 mois après l'ouverture de l'emballage.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

- EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR⁽¹⁾: Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- Consulter la fiche de données de sécurité sur le site internet www.cermix.ch ou sur simple demande auprès de CERMIX Suisse.
- Toujours porter les équipements de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale