

# Fiche technique

## Tosadur 2K-Spritzfüller weiss 8815

2K-Impression-apprêt à gicler, à séchage rapide pour l'intérieur

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Domaine d'emploi</b>      | <b>Tosadur 2K-Spritzfüller weiss 8815</b> est un enduit à gicler à deux composants à base de solvants, à séchage rapide et au pouvoir garnissant élevé pour l'intérieur. Il est applicable sur supports métalliques (avec primaire), bois et matières synthétiques dures.  |
| <b>Propriétés</b>            | <ul style="list-style-type: none"><li>- excellent pouvoir garnissant, jusqu'à 250 µm/couche</li><li>- séchage rapide</li><li>- bonne ponçabilité</li><li>- peut être recouvert avec presque tous les systèmes de finition</li><li>- anticorrosif</li><li>- application aisée</li><li>- séchage forcé à l'air (20-30 min à 60-80 °C) possible</li><li>- <b>étiquette environnementale suisse catégorie G</b></li></ul>  |
| <b>Données techniques</b>    | <p><b>Base du liant</b> Résine polyuréthane<br/><b>Teinte</b> Blanc<br/><b>Degré de brillance</b> Mat<br/><b>Stabilité au stockage</b> 12 mois à 20 °C (bidons non entamés)<br/><b>Forme de livraison</b> Pâteux, thixotrope<br/><b>Emballages</b> Voir liste des prix<br/><b>Extrait sec DIN 53216</b> 62 % (mélange préparé)<br/><b>Densité DIN EN 53217</b> 1,70 g/cm<sup>3</sup> (mélange préparé)<br/><b>Point d'inflammation DIN 53213</b> Comp. A &gt; 23 °C / copm. B &lt; 21 °C<br/><b>Proportion du mélange</b> Parts en poids 10 : 1 avec Tosadur Härter 8816<br/><b>Potlife</b> 8 h (à 20 °C)</p>  |
| <b>Supports</b>              | <p>Le support doit être propre (dégraissé) et sec. Eliminer les résidus de corrosion: ôter les restes d'agent séparateur, de démoulage (nettoyer au solvant); poncer les surfaces lisses.</p> <p>Traiter les supports métalliques avec le Boscapox 2K-Primer 4500 ou Bosaqua 2K-Primer. Traiter les supports très absorbants (p.ex. panneau MDF) avec le Boscapox 2K-Primer 4500.</p>  |
| <b>Système d'application</b> | <p><b>Peintures de finition appropriées</b><br/>Boscapox 2K-Finition époxy, Tosadur 2K-Finition PU, vernis mono composant, aqueux ou à base des solvants. Il faut alors poncer le Tosadur 2K apprêt garnissant avec un papier de verre (Grain 280-400).<br/>Appliquez un vernis sitôt après le ponçage des surfaces giclées avec Tosadur 2K-Spritzfüller blanc 8815.</p>   |
| <b>Application</b>           | <p>Au pistolet, au pinceau (petites surfaces).</p> <p>Dans le cas d'un revêtement multicouche, un ponçage intermédiaire serait nécessaire.</p> <p>Veillez suivre les directives de la SUVA concernant le traitement de revêtements contenant des isocyanates.</p> <p><b>Dilution</b> 0-25 % avec Tosadur Verdünner 322.<br/>Pistolet conventionnel: 15-25 % (20-25 s DIN 4mm)<br/>Airless: 5 % (25-35 s DIN 4mm)</p> <p><b>Tosadur 2K-Spritzfüller weiss 8815</b> Peut être appliqué en 1-2½ passages croisés, avec un court temps d'évaporation intermédiaire, jusqu'à l'obtention d'une couche (mouillée) maximale d'env. 250 µm. Pour obtenir des couches plus épaisses, plusieurs opérations</p> |

|                             |  |
|-----------------------------|--|
|                             | <p>avec un temps de séchage transitoire de 20-30 min sont indispensables.</p> <p><b>Consommation</b> Env. 300-500 g/m<sup>2</sup> (épaisseur de couche sèche 100-150 µm).</p> <p><b>Température minimale d'application</b> Ne pas appliquer à une température (du support/de l'objet) inférieur à + 15 °C.</p> <p><b>Nettoyage des outils</b> Sitôt après usage avec Tosadur Verdünner 322 ou Cyclon Universalverdünner 7.</p> |
| <b>Séchage DIN EN 53150</b> | <p>Hors poussière (couche sèche de 100 µm) après env. 20-30 min<br/> Ponçable et recouvrable après env. 5-7 h</p> <p><b>Séchage forcé</b><br/> Après un séchage initial, (env. 30 min) peut être forcé par un court séchage à l'étuve (par ex. 30 min à 60-80 °C).</p>   |
| <b>Remarque</b>             | <p>Les lignes directives SMGV/BFS ainsi que les normes SIA respectives doivent être respectées lors du traitement des supports.</p>  |
| <b>Données de sécurité</b>  | <p><b>Classification / prescription pour le transport</b><br/> voir fiche de données de sécurité et étiquette actuelle.</p> <p><b>Code de déchets</b> 08 01 11 S</p>   |

Les données ci-dessus ne sont que des renseignements généraux. Les conditions de travail exercées en dehors de notre surveillance et la variété des matériaux utilisés nous déchargent de toute responsabilité de notre part. Le cas échéant, nous vous recommandons d'effectuer vos propres essais en quantité suffisante. Nous ne pouvons garantir que les produits qui sont de haute qualité stable. Ainsi, toute donnée antérieure sur cette fiche technique perd sa validité.

Téléphone +41 (0)44 817 74 74 | [www.bosshard-farben.ch](http://www.bosshard-farben.ch) | [bosshard@bosshard-farben.ch](mailto:bosshard@bosshard-farben.ch)