

# Fiche technique

Certifié ISO-9001/14001

## Expoflex Primer

Primer d'égalisation blanc, d'odeur neutre, pour supports minéraux en usage intérieur et extérieur

<b>Domaine d'emploi</b>	<b>Expoflex Primer</b> est un primer d'égalisation blanc d'odeur neutre pour supports minéraux en usage intérieur et extérieur. Convient particulièrement pour l'application sur les enduits plâtrés lisses à forte capacité d'absorption et sur les enduits de finition gonflants à l'eau ainsi que sur les plaques de plâtre imprégnées. Il a un très bon pouvoir de pénétration. Il permet de consolider les vieilles peintures et de fixer les particules non adhérentes. Les surfaces sont ainsi une première fois couvertes grâce à la pigmentation.
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- faible odeur</li><li>- très long temps d'ouverture</li><li>- forte action en profondeur</li><li>- excellente adhérence</li><li>- améliore le pouvoir couvrant de l'ensemble du revêtement</li><li>- très bonne résistance aux alcalis</li><li>- sans tension</li><li>- conforme aux exigences de la SIA et aux fiches d'information de l'asepp</li><li>- <b>étiquette environnementale suisse catégorie G</b></li></ul>
<b>Données techniques</b>	<b>Base du liant</b> Résine de polymérisat <b>Stabilité au stockage</b> 12 mois à 20 °C (bidon non entamé) <b>Forme de livraison</b> Prêt à l'emploi <b>Emballages</b> Voir liste des prix <b>Extrait sec DIN EN 53216</b> Env. 58 % <b>Densité DIN EN 53217</b> 1.20 gcm <sup>3</sup> <b>Viscosité DIN/ISO 2431</b> Env. 52 s DIN 6 mm <b>Point d'inflammation DIN EN 53216</b> 76 °C
<b>Supports</b>	Le support doit être propre, sec et avoir suffisamment durci.
<b>Système d'application</b>	<b>Couche primaire</b> 1x Expoflex Primer  <b>Conseil</b> Pour crépi de fond normalement absorbant ou enduit giclé ne gonflant pas à l'humidité, utiliser de préférence Exoposil Primer.  <b>Couche de finition</b> 1-2x Microsil Ultra, ou ExpoSol Wohnraumfarbe ou autres peintures d'habitation et d'intérieur
<b>Application</b>	Au pinceau, au rouleau, au pistolet. <b>Dilution</b> Avec Verdünner geruchlos. Selon la capacité d'absorption du support maxi 5 %. <b>Consommation</b> Env. 100-350 g/m <sup>2</sup> selon l'absorption et structure du support). <b>Température minimale de travail</b> Au-dessus de + 5 °C (température du support). <b>Nettoyage des outils</b> Avec de la térébenthine subsidiaire.

<b>Séchage DIN EN 53150</b>	Recouvrable après 12-24 h
<b>Remarque</b>	Les lignes directives SMGV/BFS ainsi que les normes SIA respectives doivent être respectées lors du traitement des supports. Checkliste SMGV, protocole des tests et instructions d'entretien sont à respecter et à appliquer.
<b>Données de sécurité</b>	<p><b>Classification / prescription pour le transport</b> voir fiche de données de sécurité et étiquette actuelle.</p> <p><b>Code de déchets</b> 08 01 11 S</p>

Les données ci-dessus ne sont que des renseignements généraux. Les conditions de travail exercées en dehors de notre surveillance et la variété des matériaux utilisés nous déchargent de toute responsabilité de notre part. Le cas échéant, nous vous recommandons d'effectuer vos propres essais en quantité suffisante. Nous ne pouvons garantir que les produits qui sont de haute qualité stable. Ainsi, toute donnée antérieure sur cette fiche technique perd sa validité.

Téléphone +41 (0)44 817 74 74 | [www.bosshard-farben.ch](http://www.bosshard-farben.ch) | [bosshard@bosshard-farben.ch](mailto:bosshard@bosshard-farben.ch)