

Fiche technique

Boscapox 2K-Primer 4500

Primer à base de résine époxy avec excellentes propriétés d'adhérence et d'anticorrosion

Domaine d'emploi	<p>Boscapox 2K-Primer 4500 est un apprêt à base de résine époxy avec d'excellentes propriétés d'adhérence et d'anticorrosion pour l'intérieur et l'extérieur sur quasiment tous les supports métalliques tels que fer, fonte, aluminium, zinc, métaux non ferreux et inox ainsi que sur matières synthétiques, éléments de fibrociment et béton.</p> <p>Son domaine d'utilisation est vaste et renferme la construction de machines et d'appareils, de véhicules (machines agricoles, etc.), la construction de charpentes métalliques ainsi que la protection anticorrosion d'installations exposées fortement aux agents chimiques, la protection de bâtiments et la peinture de bâtiment.</p>										
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - séchage très rapide - très bonne adhérence - bonne ponçabilité - haute résistance mécanique - bonne résistance chimique - excellente protection anticorrosion efficace et durable (avec couche de finition appropriée) - survernissable avec la plupart des systèmes de peinture - pouvoir isolant optimal contre les efflorescences alcalines sur plaques de fibrociment - étiquette environnementale suisse catégorie G 										
Données techniques	<p>Base du liant Résine époxy</p> <p>Pigments Phosphate de zinc, dioxyde de titane rutile, pigments colorés inorganiques (selon la teinte)</p> <p>Teintes Voir liste des prix. Important: les nuances indiquées dans le tarif garantissent la protection anticorrosion préconisée. Tous les autres mélanges d'après échantillon ou nuancier d'un autre fabricant conviennent comme primaire d'accrochage.</p> <p>Degré de brillant Mat</p> <p>Stabilité au stockage 24 mois à 20 °C (emballage non entamé)</p> <p>Emballages Voir liste des prix</p> <p>L'emballage du composant A contient suffisamment de place pour que le mélange avec le durcisseur (composant B) et la dilution puisse y être effectué.</p> <p>Potlife 12 h à 20 °C</p> <p>L'adhérence Selon DIN EN ISO 2409 GT 0-1</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Boscapox 2K-Primer 4500 Comp A</td> <td style="width: 50%;">Boscapox Durcisseur 4501 Copm. B</td> </tr> <tr> <td>Forme de livraison Pâteux</td> <td>Liquide</td> </tr> <tr> <td>Extrait sec DIN EN 53216 75 %</td> <td>32 %</td> </tr> <tr> <td>Densité DIN 53217 1,60 g/cm³</td> <td>0,95 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Point d'inflammation DIN EN 53213 22 °C</td> <td>23 °C</td> </tr> </table> <p>Rapport de mélange (En poids) 4 :1 avec Boscapox Härter 4501</p>	Boscapox 2K-Primer 4500 Comp A	Boscapox Durcisseur 4501 Copm. B	Forme de livraison Pâteux	Liquide	Extrait sec DIN EN 53216 75 %	32 %	Densité DIN 53217 1,60 g/cm ³	0,95 g/cm ³	Point d'inflammation DIN EN 53213 22 °C	23 °C
Boscapox 2K-Primer 4500 Comp A	Boscapox Durcisseur 4501 Copm. B										
Forme de livraison Pâteux	Liquide										
Extrait sec DIN EN 53216 75 %	32 %										
Densité DIN 53217 1,60 g/cm ³	0,95 g/cm ³										
Point d'inflammation DIN EN 53213 22 °C	23 °C										
Supports	<p>La préparation du support et la réalisation des travaux de peinture doivent être conformes à l'état actuel de la technologie.</p> <p>Les mises en peinture et les travaux préliminaires doivent toujours s'adapter au support et aux exigences auxquelles il est exposé. Veuillez pour cela consulter les fiches techniques du BFS, le comité fédéral allemand de la peinture et de la protection des biens.</p> <p>Les supports doivent être propres, secs, solides et débarrassés de toutes parties non adhérentes. En cas de doute, il faut contrôler la solidité et l'aptitude aux couches suivantes. Si nécessaire, préparer une surface d'essai et déterminer l'adhérence à l'aide du test de quadrillage et /ou d'arrachage avec bande adhésive. Pour des systèmes</p>										

	d'application, il faut procéder à un ponçage intermédiaire entre les différentes couches.														
Système d'application	<p>Comme peinture de finition, tous les vernis séchant à l'air et au four sont appropriés, tels que</p> <table> <tr> <td>Tosadur 2K-Ferrubron</td> <td>Tosadur 2K-Lack 6700</td> </tr> <tr> <td>Tosadur 2K-Strukturlack</td> <td>Tosadur 2K-Rapid</td> </tr> <tr> <td>Tosanol Seidenglanzlack</td> <td>Ferrubron Rapid</td> </tr> <tr> <td>Boscanol Oelfarbe</td> <td>PigaSil 70 glanz</td> </tr> <tr> <td>PigaPur Exterior</td> <td>PigaPur Flex</td> </tr> </table> <p>Peintures de finition éprouvées sur panneaux de fibrociment</p> <table> <tr> <td>Exponit ***</td> <td>Tosacryl Aqua-1K-Emaille</td> </tr> <tr> <td>PigaPur Exterior</td> <td>PigaPur Flex</td> </tr> </table> <p>Si on utilise des vernis au four, il faut observer que la température ne dépasse pas les 140 °C.</p>	Tosadur 2K-Ferrubron	Tosadur 2K-Lack 6700	Tosadur 2K-Strukturlack	Tosadur 2K-Rapid	Tosanol Seidenglanzlack	Ferrubron Rapid	Boscanol Oelfarbe	PigaSil 70 glanz	PigaPur Exterior	PigaPur Flex	Exponit ***	Tosacryl Aqua-1K-Emaille	PigaPur Exterior	PigaPur Flex
Tosadur 2K-Ferrubron	Tosadur 2K-Lack 6700														
Tosadur 2K-Strukturlack	Tosadur 2K-Rapid														
Tosanol Seidenglanzlack	Ferrubron Rapid														
Boscanol Oelfarbe	PigaSil 70 glanz														
PigaPur Exterior	PigaPur Flex														
Exponit ***	Tosacryl Aqua-1K-Emaille														
PigaPur Exterior	PigaPur Flex														
Application	<p>Au pinceau, rouleau, pistolet (airless). Boscapox 2K-Primer 4500 est le plus souvent appliqué au pistolet (pression 2,5-3,5 bar). Pour obtenir la viscosité pour le giclage, il faut ajouter 15-20 % de dilutif Boscapox 860.</p> <p>Diluants Avec Boscapox Verdünner 860 ou 2K-Einheitsverdünner.</p> <p>Consommation Env. 120-150 g/m² par couche pour une épaisseur de film sec de 30 µm.</p> <p>Humidité relative Max. 80 % lors de l'application et du séchage.</p> <p>Température min. 10 °C lors de l'application et du séchage.</p> <p>Nettoyage des outils Immédiatement après usage avec Boscapox Verdünner 860, 2K-Einheitsverdünner 3018 ou Cyclon Universalverdünner 7</p>														
Séchage DIN EN 53150	<table> <tr> <td>Hors poussière</td> <td>après</td> <td>10-15 min</td> </tr> <tr> <td>Hors poisse</td> <td>après</td> <td>1 h</td> </tr> <tr> <td>Sec au toucher</td> <td>après</td> <td>4 h</td> </tr> <tr> <td>Recouvrable</td> <td>après</td> <td>8 -10 h</td> </tr> </table> <p>Après un séchage initial, le durcissement peut être forcé (30 min. à 60-80 °C).</p>	Hors poussière	après	10-15 min	Hors poisse	après	1 h	Sec au toucher	après	4 h	Recouvrable	après	8 -10 h		
Hors poussière	après	10-15 min													
Hors poisse	après	1 h													
Sec au toucher	après	4 h													
Recouvrable	après	8 -10 h													
Remarque	Les lignes directives SMGV/BFS ainsi que les normes SIA respectives doivent être respectées lors du traitement des supports. Checkliste SMGV, protocole des tests et instructions d'entretien sont à respecter et à appliquer.														
Données de sécurité	<p>Classification / prescription pour le transport voir fiche de données de sécurité et étiquette actuelle.</p> <p>Code de déchets 08 01 11 S</p>														

Les données ci-dessus ne sont que des renseignements généraux. Les conditions de travail exercées en dehors de notre surveillance et la variété des matériaux utilisés nous déchargent de toute responsabilité de notre part. Le cas échéant, nous vous recommandons d'effectuer vos propres essais en quantité suffisante. Nous ne pouvons garantir que les produits qui sont de haute qualité stable. Ainsi, toute donnée antérieure sur cette fiche technique perd sa validité.

Téléphone +41 (0)44 817 74 74 | www.bosshard-farben.ch | bosshard@bosshard-farben.ch